РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2346979

СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ

Патентообладатель(ли): ***Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования "Кубанский государственный технологический университет" (ГОУВПО "КубГТУ") (RU)***

Автор(ы): ***см. на обороте***

Заявка № **2007121279**

Приоритет изобретения **06 июня 2007 г.**

Зарегистрировано в Государственном реестре изобретений Российской Федерации ***20 февраля 2009 г.***

Срок действия патента истекает **06 июня 2027 г.**

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности, патентам и товарным знакам

Б.П. Симонов

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(19) **RU** (11) **2 346 979** (13) **C1**

(51) МПК
C10M 173/00 (2006.01)
C10M 129/56 (2006.01)
C10M 129/08 (2006.01)
C10N 40/22 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21), (22) Заявка: 2007121279/04, 06.06.2007

(24) Дата начала отсчета срока действия патента: 06.06.2007

(45) Опубликовано: 20.02.2009 Бюл. № 5

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: SU 1227657 A1, 30.04.1986. RU 2076897 C1, 10.04.1997. RU 2107715 C1, 27.03.1998. RU 2046824 C1, 27.10.1995. БЕРДИЧЕВСКИЙ Е.Г. Смазочно-охлаждающие технологические средства для обработки материалов. - М.: Машиностроение, 1984, с.82.

Адрес для переписки:
350072, г.Краснодар, ул. Московская, 2, ГОУВПО "КубГТУ", отдел интеллектуальной и промышленной собственности, проректору по НиИД, проф. В.С. Симанкову

(72) Автор(ы):
Тарасов Василий Евгеньевич (RU),
Серикова Мария Георгиевна (RU),
Кириченко Владимир Михайлович (RU),
Штарева Елена Владимировна (RU),
Кириченко Роман Михайлович (RU)

(73) Патентообладатель(и):
Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования "Кубанский государственный технологический университет" (ГОУВПО "КубГТУ") (RU)

(54) СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ

(57) Реферат:

Использование: в области металлообработки для смазки и охлаждения режущего инструмента при обработке металлов резанием. Сущность: жидкость содержит, мас.%: эмульсол Укринол-1М 3-10, натриевое мыло жирных кислот растительного масла 0,3-2,5, этиленгликоль 1-3, вода до 100. Технический результат - снижение шероховатости обработанной поверхности в 3,9-7,8 раз, повышение производительности обработки до 5 раз, улучшение санитарно-гигиенических условий труда. 3 ил., 5 табл.

RU 2346979 C1

RU 2346979 C1